

Die AGW Antech Gütling GmbH

führt seit dem 01. Juni 2018 den Geschäftsbetrieb der Antech-Gütling Gruppe unter neuer Führung und Philosophie fort.

Das Unternehmen steht mit seinen Mitarbeitern wie gewohnt für gebündelte Kompetenz bei Fragen zur Industrierwasserbehandlung. Insbesondere für die Behandlung von metallhaltigem Abwasser, das Recycling und die Kreislaufführung von Spülwasser sowie die Aufbereitung von reinem Prozesswasser ist die AGW Antech Gütling GmbH weiterhin ein starker Partner.

Optimierung oder Sanierung bestehender Anlagen – auch von Fremdfabrikaten – gehört dabei ebenso dazu wie die Planung komplett neuer Projekte. Modernste Aufbereitungsverfahren bringen nicht nur einen betriebswirtschaftlichen Vorteil, sie helfen auch gesetzliche Vorgaben zu erfüllen und die Umwelt zu schonen.



Wir bieten

ganzheitliche, ökologisch nachhaltige Lösungen und Recycling-Systeme für viele verschiedene Industriebereiche unterschiedlichster Branchen.

Qualifizierter Service, Wartung und Ersatzteile zählen zum Leistungspotential ebenso wie der Laborservice und die Analytik (beispielsweise die Darstellung von erzielbaren Einsparungseffekten an Wasser, Chemikalien oder anderen Produkten). Training und Schulung sowie erprobte Abwasserchemikalien runden das Angebotsspektrum ab.

Bei aller Veränderung setzt die AGW Antech Gütling GmbH somit ein Zeichen der Stabilität und eine vielversprechende Entwicklung für die Industrierwasserbehandlung.

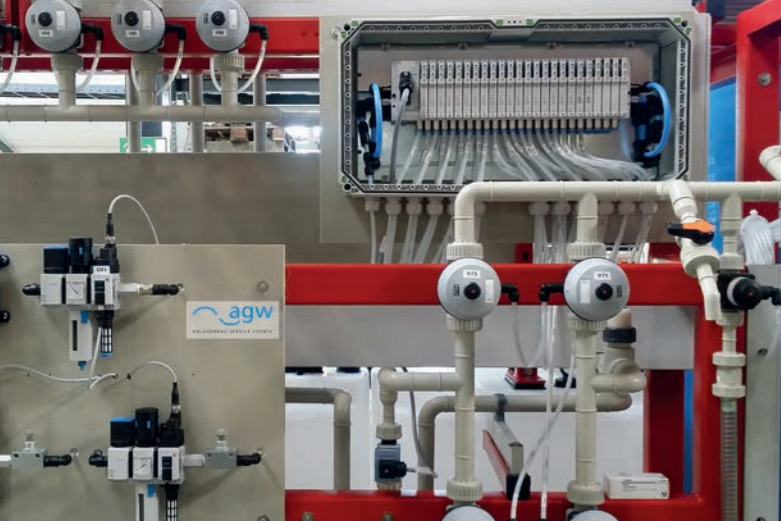


AGW Antech Gütling GmbH
Merowingerstr. 7 · 70736 Fellbach

T: +49-711-51 85 50-0
F: +49-711-51 85 50-100
info@agw.de

agw.de

**Industrierwasser-
behandlung:
effektiv
und kompetent**



Anlagenbau.

Prozesse, Anlagen, Lösungen:

Wir verstehen uns als Team mit unserem Kunden. Unsere Ingenieure entwickeln mit großem Know-how neue, zukunftsweisende Lösungen mit klaren Vorteilen – kostengünstige, betriebssichere, produktionsintegrierte Lösungen – passend zu den jeweiligen Aufgabenstellungen. Eine fundierte und individuelle Beratung vor Ort ist dafür die Basis. Es ergeben sich Konzeption und Dimension der Anlage.

Zur Darstellung der Kosten-Nutzen Situation dient eine Prognose des erzielbaren Einsparungseffekts an Wasser (möglichst abwasserfrei ist hier unsere Devise!) und selbstverständlich auch an Chemikalien oder anderen Produkten – denn Weitsicht zahlt sich aus! Für uns alle und die Generation der Zukunft.

Chemisch-physikalische Abwasserbehandlung

Zur Aufbereitung von Industrieabwasser gemäß behördlichen Vorgaben und Vorschriften, auf Basis einer chemikaliensparenden, wirtschaftlichen Verfahrensauslegung.

Ionenaustauschertechnik

Zur Aufbereitung von vollentsalztem Wasser, Kreislaufführung von Spülwasser, Sicherheitsfilter bei der Abwassereinleitung und als Rückgewinnungsanlage von Metallen und Prozesslösungen.

Membranfiltration / Ultrafiltration

Für die Aufbereitung und Standzeitverlängerung von Emulsionen und zur Filtration von Feinstpartikeln zur Spülwasseraufbereitung bzw. Wertstoffrückgewinnung.

Verdampfer

Für die Aufbereitung von verschiedenen Abwässern (Emulsionen, Prozessbäder), zur Rückgewinnung von Spülwasser, Prozesslösungen und zur Minimierung von externen Entsorgungsmengen.

Recyclingverfahren

Verfahren zur Wertstoffrückgewinnung und Stoffverlustminimierung auf Basis des produktionsintegrierten Umweltschutzes kurz „PIUS“, unter Anwendung von Ionenaustauschern, Membranfiltrationen und Verdampfertechnik.

Prozesswasseraufbereitung

Zur Aufbereitung von Stadtwasser zu enthärtetem, vollentsalztem Wasser und *high priority water* mittels Enthärtung, Umkehrosmose, CEDI-Anlagen und Ionenaustauschertechnik.

Service.

Unsere Dienstleistungen auf einen Blick:

Als Betreiber von Industrierwasser- und Aufbereitungsanlagen tragen Sie eine besondere Verpflichtung gegenüber Ihrem Unternehmen, Behörden und unserer Umwelt.

Häufig sind diese Anlagen Bestandteil von komplexen Produktionsprozessen oder Versorgungseinrichtungen. Daher ist es notwendig, diese Anlagen von Fachleuten regelmäßig überprüfen zu lassen. Bei Problemen oder Notfällen sollten Sie schnell Unterstützung erhalten. Die verlässliche und kurzfristige Ersatzteillieferung spielt ebenfalls eine Rolle. Und hier können Sie auf uns zählen!

Wartung, Montage, Reparatur

Überprüfung der Anlage durch unseren Servicetechniker nach einer speziell für Sie abgestimmten Checkliste mit Ergebnisdokumentation für Ihre Unterlagen. Bei Bedarf können wir Reparatur und Montage direkt durchführen.

Vorsorgeuntersuchung von Ionenaustauscherharzen

Die Harze sind verantwortlich für die Qualität des behandelten Wassers. Durch gezielte Maßnahmen können Sie eine lange Werterhaltung sicherstellen und teure Entsorgungskosten vermeiden.

Anlagenerweiterung, Analyse und Modernisierung

Durch regelmäßige Überprüfung können wir den Zustand Ihrer Anlage beurteilen, notwendige Arbeiten voraussagen, empfehlen und auch durchführen.

Ersatzteile

Wir kennen Ihre Anlage und somit die Ersatzteile – diese werden durch uns schnell und zuverlässig bestellt und geliefert.

Softwareentwicklung

So unterschiedlich wie Ihre Prozesse – daher wird die Software explizit auf Ihre Anlage abgestimmt.

Laborservice & Analytik

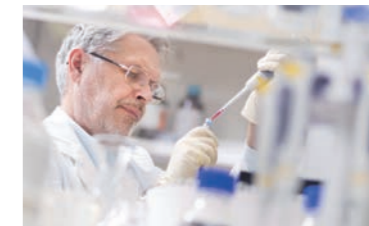
Gängige Messmethoden wie Photometrie und pH- bzw. Redoxmessung ermöglichen im firmeneigenen Labor tiefgreifende Einblicke in die Problemstellung des Wassers.

Chemie.

Betriebsmittel, Optimierung, Wasserkonditionierung:

AGW Antech Gütling verkauft alle gängigen Chemikalien, die zum Betrieb von Abwasser- und Prozesswasseranlagen notwendig sind. *Flockungs- und Fällungshilfsmittel, Belagsverhinderer, auch Bakterizide* sind in der chemisch-physikalischen Abwasserbehandlung unentbehrlich.

Zum Portfolio von AGW Antech Gütling zählen zudem *Austauscherharze, Quarzkies, Entschäumer und Fluxstabilisatoren, Reiniger und Reinigungsverstärker für Verdampferanlagen sowie Ultrafiltrationsanlagen.*



Wasserkonditionierung.

Verunreinigtes Kühlwasser beeinträchtigt die Funktion Ihrer Kälteanlage erheblich. Als zertifizierter Fachbetrieb nach WHG und eigener Fachabteilung haben wir die für Sie perfekt abgestimmte Lösung für jeden Betriebsbereich.

Biozide und auch *Korrosions-Inhibitoren* für geschlossene und offene Kreisläufe sowie *Reiniger* für Wassersysteme.

Der Nutzen für Sie:

- Höhere Betriebssicherheit
- Erhaltung des Anlagenwerts
- Reduzierung der Servicekosten
- Schonung der Umwelt

Wir beraten Sie gerne – sprechen Sie uns an!